647510

0601212E1022

Seat No:

B.Com. Semester - 2 (CBCS) Examination March/April- 2018

BUSINESS MANAGEMENT-2 (ELECTIVE-1)

Time: 2:30 Hours Marks: 70 **Instructions:** 1. All questions are compulsory. 2. Figures to the right indicate marks. ઉત્પાદન સંચાલનનાં મુખ્ય નિર્ણયો અને પ્રકારોની વિસ્તૃત યર્યા કરો. પૂક્ષ-૧ (50) અથવા નોંધ લખોઃ પુશ્ન-૧ (અ) ઉત્પાદન અને સેવા વચ્ચેનો તજ્ઞવત સ્પષ્ટ કરો. (90) (બ) ઉત્પાદકતા સાથે સંકળાયેલ મહત્વની બાબતોની ટુંકમાં ચર્ચા કરો. (90) ઉત્પાદન વ્યૂહરયનાનો અર્થ સમજાવો. કોર્પોરેટ (કંપની સ્તરની) ઉત્પાદન વ્યૂહરયના યર્ચો. પુશ્ન-ર (50) ટ્રંક નોંધ લખોઃ પુશ્ન-ર (50) (અ) બજાર વિશ્લેષણ (બ) સેવા અંગેની વ્યૃહરયનાઓ આદર્શ પ્લાન્ટ લોકેશન એટલે શું? પ્લાન્ટ લોકેશન (સ્થળ) માટેના વિકલ્પોનાં મુલ્યાંકન માટેની પુશ્ન-3 પદ્ધતિઓ સમજાવો. અથવા પ્લાન્ટ લોકેશનની વ્યાખ્યા આપો. પ્લાન્ટ લોકેશન નિર્ણયોને અસર કરતા પરિબળોની ચર્ચા કરો. પુશ્ન-3 (9U) પ્લાન્ટ લેઆઉટની પસંદગીને અસર કરતા પરિબળોનું વિગતવાર વર્ણન કરો. પુશ્ન-४ (9U) અથવા (અ) પ્લાન્ટ લે-આઉટ પ્રકારોની સમજણ આપો. પુશ્ન-४ (09) (બ) પ્લાન્ટ લે-આઉટનાં સિદ્ધાંતો વર્ણવો. (00) **English Version** Que-1 Discuss in detail the major decisions and types of operation management. (20)Que-1 Write short notes: (a) Differentiate between manufacturing and services. (10)(b) Discuss in brief the aspects relating to productivity. (10)Que-2 Explain term 'operation strategy.' Discuss corporate level operation strategy. (20)Que-2 Write short notes: (20)(2) Service Strategies. (a) Market Analysis Que-3 What do you mean by ideal plant location? Discuss methods for evaluating alternatives of plant (15)location. Que-3 Define plant location. Discuss factors affecting plant location decisions. (15)Oue-4 Describe in detail factors affecting selection of plant layout. (15)(a) Explain types of plant layout. Que-4 (07)(b) Describe principles of plant layout. (08)
